

VECTOR

Nella versione 8, 12 e 16 cilindri, i gruppi elettrogeni della nuova gamma Vector sono la definitiva risposta alla domanda del mercato Power Generation per potenze con alta efficienza e basso costo di manutenzione.

Progettati in perfetta sintonia con le regolamentazioni sulle emissioni gassose, garantiscono, ora e per molti anni futuri, un pieno rispetto dell'ambiente.



PRESTAZIONI

SERVIZIO ¹⁾	50 Hz ⁴⁾		60 Hz ²⁾	
	kVA	kWe ³⁾	kVA	kWe ³⁾
PRIME	650	520	700	560
STAND-BY	715	570	770	615

1) Servizio secondo ISO 8528 - Le potenze nominali sono ottenibili dopo 50 ore di funzionamento con una tolleranza di $\pm 3\%$. Le potenze indicate possono variare in funzione del tipo di generatore utilizzato. Per utilizzo a temperature superiori a 40°C e/o altitudine oltre i 1000 metri deve essere applicato un fattore di riduzione della potenza. Contattare l'organizzazione di vendita Iveco Motors.

2) Certificazione EPA TIER 2 disponibile. 3) Potenze a $\cos \varphi 0.8$. 4) $\frac{1}{2}$ TA LUFT NO_x < 2000 mg/m³.

PRIME POWER

La Prime Power è la massima potenza disponibile a carichi variabili per un numero di ore illimitato. La potenza media prelevabile durante un periodo di 24 h di funzionamento non deve superare l'80% della prime power dichiarata tra gli intervalli di manutenzione prescritti ed alle condizioni ambientali standard.

È ammesso un sovraccarico del 10% per 1 ora ogni 12 ore di funzionamento.

STAND-BY POWER

È la potenza massima disponibile per un periodo di 500 ore/anno con un fattore di carico medio del 90% della potenza stand-by dichiarata. Non è ammesso alcun tipo di sovraccarico per questo utilizzo.

CONTINUOUS POWER

Contattare l'organizzazione di vendita Iveco Motors.

DATI TECNICI

Motore modello	VECTOR8 TE1 - C.R.		Frequenza	50 Hz	60 Hz
N° cilindri	8V - 90°		Consumo combustibile a :		
Cilindrata totale	litri	20	100% carico l/h (g/kWh)	132,2 (199,2)	160,3 (216,2)
Aspirazione	sovralimentato con aftercooler		80% carico l/h (g/kWh)	106 (199,3)	128 (215,9)
Raffreddamento	liquido (acqua + 50% Paraflu11)		50% carico l/h (g/kWh)	71,5 (214,5)	84,9 (228,5)
Consumo olio lubrificante	< 0,1% del cons. combustibile		$\frac{1}{2}$ TA LUFT NO _x < 2000 mg/m ³ :		
Dimensioni del gruppo (L x W x H)	mm 3536 x 1563 x 2294		100% carico l/h (g/kWh)	139,2 (209,9)	-
Tensioni disponibili : consultare la documentazione della macchina elettrica.			80% carico l/h (g/kWh)	106 (199,3)	-
Peso a secco senza quadro elettrico	kg	~ 4930	50% carico l/h (g/kWh)	70,5 (212,4)	-
(dipende dal tipo di alternatore)					

CONFIGURAZIONE STANDARD

1. MOTORE PRIMO

Motore diesel IVECO MOTORS. Prestazioni secondo ISO 8528, classe G3.

2. RAFFREDDAMENTO

Il gruppo è dotato di radiatore e ventilatore soffiante dimensionati per climi tropicali. Il radiatore è montato sulla sottobase isolato dalle vibrazioni trasmesse dal motore ed è corredato dalle opportune protezioni anti-infortunistiche.

3. SISTEMI DI FILTRAGGIO

Il motore è corredato di: filtro aria a secco completo di cartuccia di sicurezza, filtri combustibile a cartuccia e filtro olio. Tutti i filtri sono dotati di elementi sostituibili.

4. SISTEMA DI SCARICO

A richiesta vengono forniti silenziatori di tipo industriale.

5. SISTEMA ELETTRICO

24 Volt con alternatore carica batterie. Motorino di avviamento. Batterie al piombo ad alte prestazioni (a richiesta). Le batterie sono alloggiato all'interno della sottobase del gruppo elettrogeno.

6. ALTERNATORE

Alternatore sincrono monosupporto, 4 poli senza spazzole, con grado di protezione meccanica IP21 e isolamento in classe H. Impregnazione per climi tropicali; a richiesta, trattamento per climi umido-corrosivi. Tutti gli alternatori sono dotati di regolatore elettronico della tensione e rispondono alle seguenti direttive: IEC34, CEI2-3, BS4999-5000, VDE0530, EN60034-1, NF51-100, CSA C22-2, OVE M10, NEMA MG1-22.

7. CONFIGURAZIONE DELL'ASSEMBLAGGIO

7.1 Telaio

Il gruppo elettrogeno è montato su una sottobase di design moderno, in lamiera di acciaio. All'interno della sottobase è alloggiato il serbatoio ed è garantita la tenuta ai liquidi. Motore e alternatore sono montati sulla sottobase mediante smorzatori in grado di garantire l'isolamento rispetto alle vibrazioni.

7.2 Accoppiamento

Motore e alternatore sono accoppiati direttamente. Il volano motore è accoppiato al rotore dell'alternatore per mezzo di dischi flessibili.

8. SISTEMA ALIMENTAZIONE COMBUSTIBILE

Il gruppo è fornito con serbatoio da 500 litri alloggiato nella sottobase. Serbatoi maggiorati e serbatoi con rifornimento automatico e certificazioni speciali sono disponibili a richiesta.

9. QUADRO DI CONTROLLO

Sono disponibili quadri manuali o automatici in differenti configurazioni.

10. OPZIONI

La configurazione standard qui descritta può essere modificata in funzione delle richieste del cliente secondo le alternative e gli opzionali disponibili.

11. DOCUMENTAZIONE

Ogni gruppo elettrogeno è corredato di un set di manuali di uso e manutenzione.

12. TEST DI FINE LINEA

Il ciclo di produzione prevede, per ogni gruppo, un ciclo di prova a fine linea. A richiesta, può essere fornito un certificato di prova.

13. STANDARD DI QUALITÀ

I gruppi elettrogeni Iveco Motors rispondono alle seguenti direttive: 89/336/CEE e relativi emendamenti 92/31/CEE e 93/68/CEE; 73/23/CEE e relativi emendamenti 93/68/CEE; 98/37/CE e relativi emendamenti 98/79/CE, 2002/88/CE.

IVECO e 2HE sono completamente accreditate ISO 9001.

14. GARANZIA

Il gruppo elettrogeno è garantito per un periodo di 12 mesi dalla data di avviamento o 18 mesi dalla data di spedizione a seconda di quale si raggiunge per primo.

Estensioni di garanzia sono disponibili a richiesta e prevedono coperture rispettivamente fino a 24 e 30 mesi.

Iveco Motors

Via Puglia, 15 - 10156 Torino IT
Tel. +39 (011) 0076245 - Fax +39 (011) 0076275

Iveco Motors

V.le dell'Industria, 15/17- 20010 Pregnana Milanese Milano IT
Tel. +39 (02) 935101 - Fax +39 (02) 93590029

www.ivecomotors.com

2H Energy

Z.I. de Babeuf - Saint Leonard - 76400 Fécamp - FR
Tel. +33 (0) 235106800 - Fax +33 (0) 235106810

Distributore locale